**PVC地胶施工工艺及材质要求**

**一、地坪检测**

**1、用温度湿度计检测温湿度，室内温度以及地表温度以15℃为宜，不应**

**在5℃以下及30℃以上施工。宜于施工的相对空气湿度应于20％-75％之间。**

**2、使用含水率测试仪检测基层的含水率，基层的含水率应小于3％。**

**3、基层的强度不应低于混凝土强度C-20的要求，否则应采用适合的自流平**

**来加强强度。**

**4、用硬度测试仪检测结果应是基层的表面硬度不低于1.2兆帕。**

**5、对于PVC地板材料的施工，基层的不平整度应在2米直尺范围内高低落**

**差小于2毫米，否则应采用适合的自流平进行找平。**

**二、地坪预处理**

**1、采用1000瓦以上的地坪打磨机配适当的磨片对地坪进行整体打磨，除去**

**油漆，胶水等残留物，凸起和疏松的地块，有空鼓的地块也必须去除。**

**2、用不小于2000瓦的工业吸尘器对地坪进行吸尘清洁。**

**3、对于地坪上的裂缝，可采用不锈钢加强筋以及聚氨脂防水型粘合剂表面**

**铺石英砂进行修补。**

**三、自流平施工—打底**

**1、吸收性的基层如混凝土、水泥砂浆找平层应先使用多用途界面处理剂按**

**1:1比例兑水稀释后进行封闭打底。**

**2、非吸收性的基层如瓷砖、水磨石、大理石等，建议使用密实型界面处理**

**剂进行打底。**

**3、如基层含水率过高（>3％）又需马上施工，可以使用环氧界面处理剂进**

**行打底处理，但前提是基层含水率不应大于8％。**

**4、界面处理剂施工应均匀，无明显积液。待界面处理剂表面风干后，即可**

**进行下一步自流平施工。**

**四、自流平施工—搅拌**

**1、将一包自流平按照规定的水灰比倒入盛有清水的搅拌桶中，边倾倒边搅**

**拌。**

**2、为确保自流平搅拌均匀，须使用大功率、低转速的电钻配专用搅拌器进**

**行搅拌。**

**3、搅拌至无结块的均匀浆液，将其静置熟化约3分钟，再短暂搅拌一次。**

**4、加水量应严格按照水灰比（请参照相应自流平说明书）。水量过少会影响**

**流动性。过多则会降低固化后的强度。**

**五、自流平施工—铺设**

**1、将搅拌好的自流平浆料倾倒在施工的地坪上，它将自行流动并找平地面，**

**如果设计厚度≤毫米，则需借助专用的齿刮板稍加批刮。**

**2、随后应让施工人员穿上专用的钉鞋，进入施工地面，用专用的自流平放**

**气滚筒在自流平表面轻轻滚动，将搅拌中混入的空气放出，避免气泡麻面及接口**

**高差。**

**3、施工完毕后请立即封闭现场，5小时内禁止行走，10小时内避免重物撞**

**击，24小时后可进行PVC地板的铺设。**

**4、冬季施工，地板的铺设应在自流平施工48小时后进行。**

**5、如需对自流平进行精磨抛光，宜在自流平施工12小时后进行。**

**六、地板的铺装—预铺及裁割**

**1、无论是卷材还是块材，都应于现场放置24小时以上，使材料记忆性还原，**

**温度与施工现场一致。**

**2、使用专用的修边器对卷材的毛边进行切割清理。**

**3、块材铺设时，两块材料之间应紧贴并没有接缝。**

**4、卷材铺设时，两块材料的搭接处应采用重叠切割，一般是要求重叠3厘**

**米。注意保持一刀割断。**

**七、地板的铺装—粘贴**

**1、选择适合PVC地板的相应胶水及刮胶板。**

**2、卷材铺贴时，将卷材的一端卷折起来。先清扫地坪和卷材背面，然后刮**

**胶于地坪之上。**

**3、块材铺贴时，请将块材从中间向两边翻起，同样将地面及地板背面清洁**

**后上胶粘贴。**

**4、不同的贴合剂在施工中要求会有所不同，具体请参照相应产品说明书进**

**行施工。**

**八、地板的铺装—排气、滚压**

**1、地板粘贴后，先用软木块推压地板表面进行平整并挤出空气。**

**2、随后用50或75公斤的钢压辊均匀滚压地板并及时修整拼接处翘边的情**

**况。**

**3、地板表面多余的胶水应及时擦去。**

**4、24小时后，再进行开槽和焊缝。**

**九、地板的铺装—开缝**

**1、开槽必须在胶水完全固化后进行。使用专用的开槽器沿接缝处进行开**

**槽，为使焊接牢固，开缝不应透底，建议开槽深度为地板厚度的2/3。**

**2、在开缝器无法开刀的末端部位，请使用手动开缝器以同样的深度和宽度**

**开缝。**

1. **焊缝之前，须清除槽内残留的灰尘和碎料。**

**十、地板的铺装—焊缝**

**1、可选用手工焊枪或自动焊接设备进行焊缝**

**2、焊枪的温度应设置于约350度左右。**

**3、以适当的焊接速度（保证焊条熔化），匀速地将焊条挤压入开好的槽中，**

**4、在焊条半冷却时，用焊条修平器或月型割刀将焊条高于地板平面的部分**

**大体割去。**

1. **当焊条完全冷却后，在使用焊条修平器或月型割刀把焊条余下的凸起部分割去。**

**十一、地板的清洁、保养**

**1、请根据厂方推荐的方法，选用相应的清洁剂进行定期的清洁保养。**

**2、应避免甲苯，香蕉水之类的高浓度溶剂及强酸，强碱溶液倾倒于地板表**

**面，应避免使用不适当的工具和锐器刮铲或损伤地板表面。**

**十二、相关工具**

**1、地坪处理：地表湿度测试仪、地表硬度测试仪、地坪打磨机、大功率工**

**业吸尘器、羊毛滚筒、自流平搅拌器、30升自流平搅拌桶、自流平齿刮板、钉**

**鞋、自流平放气筒。**

**2、地板铺设：地板修边器、割刀、两米钢尺、胶水刮板、钢压辊、开槽机、**

**焊枪、月型割刀、焊条修平器、组合划线器。**

**材质要求：厚度不低于2mm，0甲醛；防火超强耐磨**

|  |
| --- |
| **PVC塑胶地板** |
| **序号** | **类型** | **厚度** | **颜色** | **单价（元/m2）** | **总面积（m2）** |
| **1** | **PVC塑胶地板** | **2mm** | **自选** |  | **800** |
| **2** | **PVC塑胶地板安装费** |  |  |  | **800** |
| **3** | **PVC胶水** |  |  |  | **800** |
| **备注：材料确定后三日内可以安排人员材料进场；施工方确保按照以下施工工艺2月份开学前完工。** |
|
|